



แบบฟอร์มการจัดการความรู้

ชื่อหน่วยงาน แผนกผู้ป่วยนอกศัลยกรรม

แบบฟอร์มส่วนที่ 1

ชื่อเรื่อง : รับตัดจบ (ลดสูญเสียเปล่า สะดวก ปลอดภัย)

****กรุณา** ✓ เลือกที่มาของปัญหา : ☒ มาจากปัญหาของระบบงาน ☒ ระบบบริการ ☐ ใบรายงานอุบัติการณ์)

1. กระบวนการแลกเปลี่ยนเรียนรู้ (Share & Learn)

☐ มีการแลกเปลี่ยนเรียนรู้ และสรุปประเด็นในกระบวนการแลกเปลี่ยนเรียนรู้ เฉพาะในระดับหน่วยงาน/
แผนกของตนเอง

☒ มีการแลกเปลี่ยนเรียนรู้ และสรุปประเด็นใน ระหว่างหน่วยงาน/คร่อมสายงาน

2. ผู้เข้าร่วมกิจกรรม

ฝั่งองค์กร

1. น.ส.ชุตินันท์ เขียวอ่อน (KM Manager)
2. น.ส.ทศนีย์ ลิ้มปิโสภณ คุณอำนวย (Facilitator) CSSD
3. น.ส.นุจริย์ สีธงชัยรุ่งโรจน์ คุณอำนวย (Facilitator) OPD Surg
4. นางสาวสุริย์รัตน์ ไกลถิ่น คุณอำนวย (Facilitator) CSSD
5. น.ส.ชุตินันท์ เขียวอ่อน Note Taker
6. บุคลากรแผนกเครื่องมือปลอดเชื้อ
7. บุคลากรงานพยาบาลผู้ป่วยนอกศัลยกรรม

ฝั่งประธานมิตร

1. นางสาวจันทรา ทรัพย์สาร คุณอำนวย (Facilitator) คลินิกสุขภาพนิสิต มศว
2. นางศิริวรรณ ปิยะบุญพร คลินิกสุขภาพนิสิต มศว
3. นางปรีดา โพธิ์ลักษณ์ มศว คลินิก (โครงการจัดกิจกรรมบริการวิชาการแบบต่อเนื่อง)
4. นางชลธิชา ดิลกหัตถการ มศว คลินิก (โครงการจัดกิจกรรมบริการวิชาการแบบต่อเนื่อง)

3. หลักการและเหตุผล

นอกจากงานบริการทำปราชญ์จากวัสดุอุปกรณ์เครื่องมือแพทย์แล้ว แผนกเครื่องมือปลอดเชื้อ มีบริการทำเวชภัณฑ์ที่ไม่มีให้เบิกในโรงพยาบาล รวมถึงรับช่วงต่อนวัตกรรมทีมงานให้บริการรักษาต่าง ๆ จัดทำขึ้นเพื่อสะดวกต่อการใช้งาน

การจัดกิจกรรมแลกเปลี่ยนเรียนรู้ครั้งนี้ เกิดจากความต้องการของหน่วยงานให้บริการรักษาพยาบาลมีความต้องการใช้งานเวชภัณฑ์คล้ายกัน โดยเหตุแรกเริ่มจากคลินิกสุขภาพนิสิต มศว ประธานมิตร ส่ง Gauze drain 2 ขนาด (0.25 in, 0.5 in) ชนิดม้วน ยาว 4 Yd : ม้วน (365 cm.) ให้แผนกเครื่องมือปลอดเชื้อจัดทำ

KM - MSMC

ปราศจากเชื้อโดยตัดเป็นชิ้น ๆ ยาว 12.5 cm. ($\approx$ 5 in) จำนวนตามที่คลินิกฯ ต้องการ และให้เก็บ Gauze drain ที่เหลือไว้ในครั้งถัดไป ซึ่งจากการสอบถามถึงวิธีการใช้งาน สาเหตุที่ต้องตัดเป็นชิ้น ๆ เนื่องจากการให้บริการผู้ป่วย ในแต่ละครั้งใช้ Gauze drain ยาวประมาณ 5 in. (12.7 cm.) Gauze drain จึงเหลือจำนวนมาก และไม่สามารถนำไปใช้กับ Case ใหม่ได้ หากจะทิ้งจะเป็นขยะเสียเปล่า “เสียดาย” มศว คลินิก ประสานมิตร เป็นอีกหน่วยงานที่มีความต้องการใช้งาน Gauze drain เช่นเดียวกัน แผนกเครื่องมือปลอดเชื้อ จึงเสนอให้ใช้ Gauze drain แบบเดียวกับที่จัดทำให้คลินิกสุขภาพนิสิต มศว ประสานมิตร ซึ่งปัจจุบัน แผนกเครื่องมือปลอดเชื้อ เป็นผู้รับผิดชอบเบิก Gauze drain จากงานเวชภัณฑ์กลางมาจัดทำเพื่อจ่ายให้แก่คลินิก ความต้องการใช้งานของทั้งสองคลินิกในแต่ละครั้งมีจำนวนน้อย หน่วยงานจะจัด Gauze drain เมื่อหน่วยงานส่งใบเบิก และจัดทำส่งกลับไปยังประสานมิตร โดยไม่ทำ Stock สำรองไว้ล่วงหน้า



ในส่วนของการพยาบาลผู้ป่วยศัลยกรรม เป็นอีกหน่วยงานหนึ่งที่ใช้ Gauze drain ใน Case ที่กรีดระบายหนอง ทำแผล โดยหน่วยงานจะเบิก Gauze drain จากงานเวชภัณฑ์กลาง และตัด Gauze drain เป็นชิ้น ๆ ยาวตามความต้องการใช้งานของหน่วยงาน ส่งให้แผนกเครื่องมือปลอดเชื้อทำ ปราศจากเชื้อครั้งละ 100-200 ชิ้น เดือนละ 1-2 ครั้ง ซึ่งแผนกเครื่องมือปลอดเชื้อไม่สามารถรับได้ จะส่งมาให้จัดทำ ครั้งต่อไปเมื่อไหร่ จึงส่งผลกระทบต่อผู้ปฏิบัติงานเวชภัณฑ์



ที่รับผิดชอบรายการอื่น ๆ

จากความแตกต่างของการบริการ

จัดทำ Gauze drain ดังกล่าว แผนกเครื่องมือปลอดเชื้อ จึงเห็นควรจัดกิจกรรมแลกเปลี่ยนเรียนรู้เพื่อปรับปรุงระบบงาน และระบบบริการให้เป็นแนวทางเดียวกัน เกิดความสะดวกต่อผู้ปฏิบัติงาน และหน่วยงานบริการรักษาพยาบาล

ภาพ Gauze drain 2 ขนาด (0.25 in, 0.5 in)

ชนิดม้วน ยาว 4 Yd

ภาพ Gauze drain ที่ผู้ใช้งาน

ตัดส่งมาทำปราศจากเชื้อ

*เวชภัณฑ์ Handmade เป็นรายการเวชภัณฑ์ที่เกิดจากนวัตกรรมจากหน่วยงานผู้ใช้/เวชภัณฑ์ที่ไม่มีขายในคลังต่าง ๆ ของโรงพยาบาล แผนกเครื่องมือปลอดเชื้อ มีผู้รับผิดชอบในการจัดทำ จำนวน 1 อัตรา รายการที่รับผิดชอบทั้งหมด 104 รายการ (รวม Pack ผ้า Sterile 18, 24, 36 ที่จัดทำโดยแผนกเครื่องมือปลอดเชื้อ)

KM - MSMC

4. วัตถุประสงค์

- 4.1 เพื่อปรับปรุงระบบการเบิก Gauze drain ให้เกิดความสะดวกต่อผู้ใช้งาน
- 4.2 เพื่อปรับปรุงแนวทางการจัดทำ Stock Gauze drain ให้เป็นแนวทางเดียวกันสำหรับผู้ปฏิบัติงาน (เวชภัณฑ์ Handmade)
- 4.3 เพื่อลดความสูญเสียเปล่า Gauze drain ที่เหลือจากการใช้งานไม่หมด

5. เป้าหมาย/ตัวชี้วัด

- 5.1 ความพึงพอใจผู้ใช้งาน Gauze drain ระดับดีขึ้น $\leq 80\%$
- 5.2 ความพึงพอใจของผู้ปฏิบัติงาน (เวชภัณฑ์ Handmade) จากการปรับระบบบริการ ระดับดีขึ้น $\leq 80\%$
- 5.2 ต้นทุนต่อหน่วยผลิต (Gauze drain แบบชิ้น) < ต้นทุน Gauze drain จากงานเวชภัณฑ์กลาง

- ### 6. สรุปประเด็นการแลกเปลี่ยนเรียนรู้ (Key Success Factor คือ ปัจจัยที่ทำให้ประสบความสำเร็จในเรื่องที่เลือกทำ เช่น ใช้วิธีการหรือกระบวนการอะไรที่ทำให้ประสบความสำเร็จให้สรุปเป็นข้อ)
- การใช้งาน Gauze drain แตกต่างกัน
หน่วยงานใช้ Why Why Analysis เพื่อช่วยหาสาเหตุ และ กระบวนการ PDCA

มีทั้งแบบตัดเป็นชิ้น และแบบม้วน การจัดทำและการเบิก-จ่ายมีขั้นตอนแตกต่างกัน
แผนกเครื่องมือปลอดเชื้อรับทำตามความต้องการของผู้ใช้งาน
โดยไม่ได้วิเคราะห์ข้อดีข้อเสียของการจัดทำ

1. ทำไมไม่ใช้ Gauze drain 1 ม้วนต่อ 1 Case ?

- เพราะใช้ปริมาณน้อยต่อ Case ใช้ไม่หมด เสียค่าใช้จ่ายทิ้ง

2. ทำไมต้องตัด Gauze drain เป็นชิ้น ๆ ?

- จะได้ใช้หมดม้วน ถ้าไม่ตัดเอาไปใช้ต่อไม่ได้ เพราะปนเปื้อน (Contaminated)

3. ทำไมมีเพียง 3 หน่วยงานที่ต้องตัด Gauze drain เป็นชิ้นเพื่อใช้งาน ?

- ความต้องการใช้งาน ไม่เท่ากันในแต่ละ Case

4. ทำไมขั้นตอนการส่งเพื่อจัดทำ Gauze drain ของ 3 หน่วยงานไม่เหมือนกัน บางหน่วยงานให้แผนกเครื่องมือปลอดเชื้อจัดทำโดยเขียนระบุมาในใบส่งของนิ่ง ทำไมบางหน่วยงานตัดส่งมาจำนวนมาก ๆ จนทำให้ไม่ทัน ?

- เพราะหน่วยงานที่ต้องการใช้งานมีจำนวนน้อย และยังไม่นำรายการนี้มาบริหารจัดการให้สะดวกต่อผู้ปฏิบัติงานและผู้ใช้งาน

Why Why Analysis

เพื่อช่วยวิเคราะห์สาเหตุ

KM - MSMC
การใช้งาน Gauze drain แตกต่างกัน

มีทั้งแบบตัดเป็นชิ้น และแบบม้วน การจัดทำและการเบิก-จ่ายมีขั้นตอนแตกต่างกัน
แผนกเครื่องมือปลอดเชื้อรับทำตามความต้องการของผู้ใช้งาน
โดยไม่ได้วิเคราะห์ข้อดีข้อเสียของการจัดทำ

5. ทำไมเราไม่ปรับให้สะดวกในการเบิกจ่ายสำหรับหน่วยงานที่ต้องการใช้งาน Gauze drain แบบตัด ?

- เพราะมีจำนวนหน่วยงานที่ต้องการใช้งานน้อย และยังไม่ทราบรายละเอียดความต้องการใช้งาน Gauze drain ของหน่วยงานอื่นในโรงพยาบาล

6. ทำไมไม่สำรวจการใช้งานของหน่วยงานอื่น ๆ ?

- ช่วงแรกของการทำ Gauze drain ยังไม่พบปัญหา แผนกเครื่องมือปลอดเชื้อทำตามความต้องการของผู้ใช้งานเท่านั้น

7. ทำไมไม่คิดต้นทุนในการจัดทำ เปรียบแล้วจะคุ้มกับวัสดุในการจัดทำไหม ?

- เพราะหน่วยงานที่ใช้ Gauze drain ตัดเป็นชิ้น ช่วงแรกมีจำนวนการใช้งานค่อนข้างน้อย หน่วยงานจึงไม่ได้วิเคราะห์หาสาเหตุ และไม่ได้เปรียบเทียบความคุ้มค่า

จากการวิเคราะห์ความต้องการใช้งาน Gauze drain โดยใช้ Why Why Analysis พบหน่วยงานที่ใช้ Gauze drain แบบตัดตามขนาดที่ต้องการ จำนวน 3 หน่วยงาน สาเหตุที่ต้องตัด Gauze drain เป็นชิ้น เพราะใช้ต่อ Case น้อย หากนำไปใช้กับ Case อื่น จะเกิดการปนเปื้อน (Contaminated) และหากทิ้งจะเสียเปล่า จึงเลือกตัดเป็นชิ้น ตามความต้องการใช้งาน ช่วงแรกที่แผนกเครื่องมือปลอดเชื้อจัดทำตามความต้องการของหน่วยงาน เนื่องจาก เห็นพ้องกับความต้องการของหน่วยงาน จึงยังไม่ได้มีการคำนึงถึงความคุ้มค่าในการผลิต การจัดทำ Gauze drain ไม่เป็นแนวทางเดียวกัน ส่งผลกระทบต่อระบบงานบริการ

แนวทางในการดำเนินกิจกรรม : คิดต้นทุนการผลิต, ปรับปรุงระบบงานในส่วนของผู้ปฏิบัติงาน Stock

เวชภัณฑ์ Handmade และปรับปรุงระบบบริการ

ด้านการจ่ายเวชภัณฑ์เพื่อให้เกิดความสะดวกต่อผู้ใช้งาน และ

สื่อสารให้ผู้ใช้งานเข้าใจเพื่อปฏิบัติไปในทิศทางเดียวกัน โดยนำกระบวนการ PDCA มาช่วยดำเนินกิจกรรม
ดังนี้

KM - MSMC

PDCA : P – Plan

ประชุมสรุปแนวทางดำเนินกิจกรรม โดยกำหนดวิธีการดำเนินการตามแผนดังนี้

1. ประสานงานกับงานการพยาบาลผู้ป่วยนอกศัลยกรรม, คลินิกสุขภาพนิสิต และ คลินิก มศว ประสานมิตร
2. กำหนดขนาด Gauze drain ให้เป็นมาตรฐานเดียวกัน ขนาด ความยาว
3. กำหนดวิธีการบรรจุ Gauze drain
4. กำหนด Stock สำหรับผู้ปฏิบัติงาน (เวชภัณฑ์ Handmade)
5. กำหนดแนวทางการเบิก Gauze drain
6. ประสานงานกับงานเวชภัณฑ์กลาง และงานพัสดุ (ราคา, จำนวนการใช้งาน)
7. กำหนดหัวข้อจัดทำแบบสอบถามรายละเอียดในการเบิก, การใช้งาน
8. กำหนดส่งแบบสอบถามให้หน่วยงานบริการรักษาพยาบาลที่เกี่ยวข้อง
9. รวบรวมข้อมูลการใช้งาน Gaze drain ก่อนเริ่มกิจกรรม เพื่อนำไปวิเคราะห์หาความคุ้มค่าคุ้มทุน
10. มอบหมายผู้รับผิดชอบ

D-Do

1. ประสานงานกับงานการพยาบาลผู้ป่วยนอกศัลยกรรม เพื่อปรับแนวทางการจัดทำ และแนวทางการเบิกใช้งาน (ขนาดที่ใช้, ความยาวที่ต้องการใช้งาน และแนวทางการเบิก)
2. ผู้ปฏิบัติงาน (เวชภัณฑ์ Handmade) จัดทำรูปแบบ Gauze drain ตามที่กำหนด
3. ส่งชิ้นงานให้งานการพยาบาลผู้ป่วยนอกศัลยกรรม ทดลองใช้งาน
4. จัดทำแบบสอบถามไปยังหน่วยงานผู้ใช้งาน และสรุปข้อมูล
5. จัดทำแบบสอบถามผู้ปฏิบัติงาน (เวชภัณฑ์ Handmade) และสรุปข้อมูล
6. สรุปข้อมูลที่ได้จากงานเวชภัณฑ์ และงานพัสดุ คิดต้นทุนการผลิต และเปรียบเทียบความคุ้มค่าคุ้มทุน
7. จัดทำและส่งแบบสอบถามลักษณะการใช้งานจากหน่วยงานทางการพยาบาล
8. จัดทำและส่งแบบสอบถามความพึงพอใจผู้ใช้งาน
9. แจ้งแนวทางการเบิกจ่ายให้ผู้ปฏิบัติงาน (CSSD) และผู้ใช้งานรับทราบและปฏิบัติ

C-Check

1. ติดตามผลการปฏิบัติงานผู้ปฏิบัติงาน (เวชภัณฑ์ Handmade)
2. สรุปผลความพึงพอใจผู้ปฏิบัติงานหลังจาการปรับระบบบริการ
3. สรุปผลความพึงพอใจของผู้ใช้งาน Gauze drain แบบตัด

A-Action

1. ปรับรายการใบเบิกเวชภัณฑ์ Ward สำหรับหน่วยงานเบิกไปใช้งาน

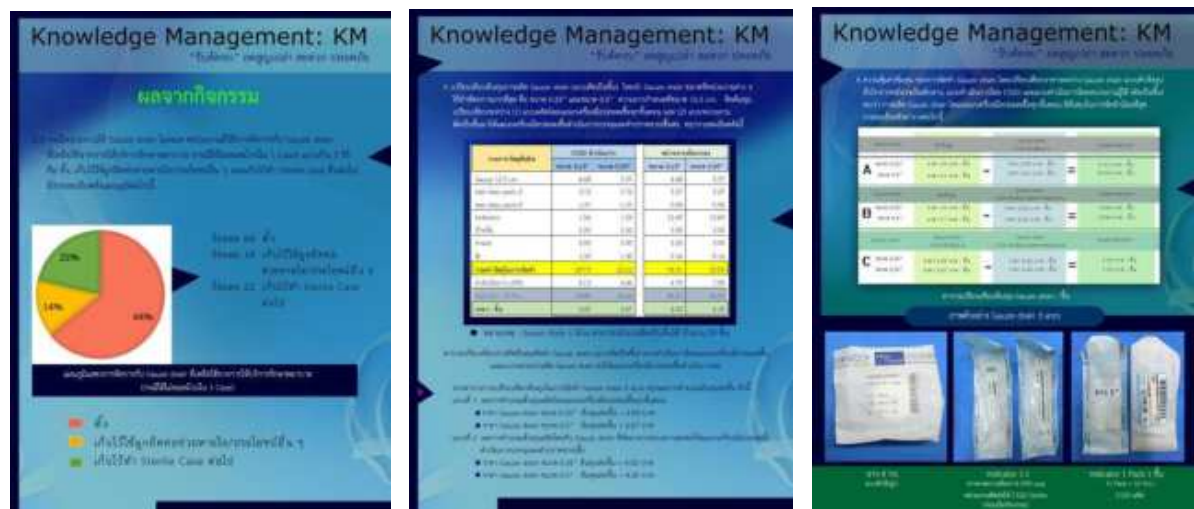
2. ปรับเพิ่มรายการ Stock สำหรับผู้ปฏิบัติงาน (เวชภัณฑ์ Handmade)
3. เพิ่มข้อมูลวิธีการจัดทำ Gauze drain ในกลุ่มเวชภัณฑ์ Handmade

7. มีแนวทางปฏิบัติสำหรับสนับสนุนการทำงาน หรือช่วยแก้ปัญหาในการทำงานเหลืงขึ้น

- 7.1 ☒ มีแนวทางปฏิบัติ
 - 7.1.1 มีการจัดทำ Gauze drain แบบตัดเป็นชิ้น
 - 7.1.2 มีแนวทางการเบิกสำหรับหน่วยงานผู้ใช้งาน
 - 7.1.2 มีแนวทางสำหรับผู้ปฏิบัติงาน (เวชภัณฑ์ Handmade)
- 7.2 ☐ มีนวัตกรรม ---



KM - MSMC



KM - MSMC

Knowledge Management: KM

"Knowledge" หมายถึง ความรู้ ประสบการณ์

After Action Review

สามารถนำข้อดีที่รวมไว้เพื่อพัฒนากระบวนการของงานให้ดียิ่งขึ้น
 ได้จนกระทั่ง มีประสิทธิภาพของงานเพิ่มขึ้นได้โดยไม่รู้ตัว เมื่อทำบ่อยๆ
 จะช่วยได้

สามารถนำข้อดีที่รวมไว้
 เพื่อพัฒนาการให้ดีขึ้นได้
 ได้จนกระทั่ง มีประสิทธิภาพของ
 งานเพิ่มขึ้นได้โดยไม่รู้ตัว

Review

จาก Google (ตาม ซีดีในกล่อง CSO)

รู้ไหม

KM - MSMC

แบบฟอร์มส่วนที่ 2

8 มีการนำผลไปปฏิบัติ/ผลจากการดำเนินการทำกิจกรรม KM

8.1 ☒ มีการนำแนวทางปฏิบัติไปใช้ในการแก้ปัญหาในการทำงานจริงอย่างเป็นรูปธรรม

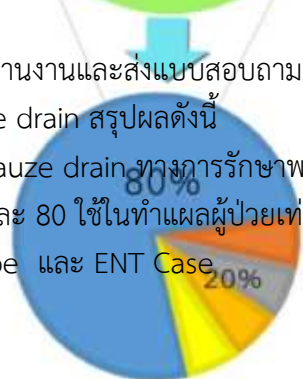
ผลจากการดำเนินกิจกรรม

- จากการประสานงานกับงานเวชภัณฑ์กลางและงานพัสดุ พบว่าข้อมูลการเบิก Gauze drain ปี 2567 มีหน่วยงานเบิก Gauze drain จำนวน 16 หน่วยงาน รวม 1,019 ชิ้น มี 3 ขนาด คือ 0.25", 0.5" และ 1" เป็น Gauze drain ที่จัดซื้อแบบสำเร็จรูปผ่านการทำปราศจากเชื้อแล้ว ดังนี้

Size Gauze drain	จำนวนเบิกปี 67 (ม้วน)	ราคา : หน่วย (ซื้อจากบริษัท)		จำนวนหน่วยงานที่ใช้
		แบบ Sterile	แบบ Non sterile	
0.25"	410	14	14	13
0.5"	1029	17	17	14
0.1"	316	18	18	8

- จากการประสานงานและส่งแบบสอบถามข้อมูลการใช้ Gauze drain จากหน่วยงานต่าง ๆ มีลักษณะการใช้งาน Gauze drain สรุปผลดังนี้

2.1 การใช้ Gauze drain ทางการรักษาพยาบาลกับ Case ต่าง ๆ ร้อยละ 100 ใช้ Gauze drain ในการทำแผล โดยร้อยละ 80 ใช้ในการทำแผลผู้ป่วยเท่านั้น และร้อยละ 20 ใช้ในการทำแผล, ใช้ผูกยึดท่อช่วยหายใจ, Case ใส่ Tube และ ENT Case

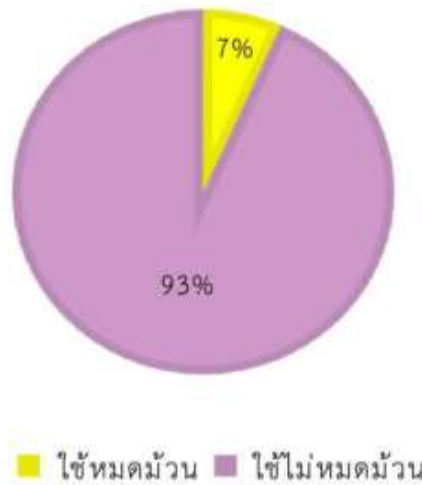


แผลเล็ก-ทำแผล case ศัลยกรรม อย่างเดียว

ร้อยละ 20 ใช้กับ case ทำแผลต่าง ๆ และ case ใส่ท่อช่วยหายใจ/case ใส่ ET tube /case ENT

- ทำแผล-ผ้าปิดแผลเปิด-แผลปากคอแผลเล็ก-ทำแผล case ศัลยกรรม
- case ใส่ท่อช่วยหายใจ
- case ใส่ ET tube
- case ENT
- ทำแผลอื่น Gauze และ Gauze drain แบบคัต

2.2 ปริมาณการใช้ Gauze drain ของหน่วยงานต่าง ๆ ต่อการบริการรักษาพยาบาลต่อ Case ร้อยละ 93
หน่วยงานต่าง ๆ ใช้ Gauze drain ไม่หมดม้วน และร้อยละ 7 ใช้ Gauze drain หมดม้วน



แผนภูมิแสดงปริมาณการใช้ Gauze drain ของหน่วยงานต่าง ๆ

2.3 กรณีหน่วยงานใช้ Gauze drain ไม่หมด หน่วยงานมีวิธีการจัดการกับ Gauze drain ที่เหลือใช้จาก
การให้บริการรักษาพยาบาล (กรณีใช้ไม่หมดม้วนใน 1 Case) แบ่งเป็น 3 วิธี คือ ทิ้ง, เก็บไว้ใช้ผูกยึดท่อช่วยหายใจ/ประโยชน์อื่น ๆ
ช่วยหายใจ/ประโยชน์อื่น ๆ และเก็บไว้ทำ Sterile case ต่อไป มีรายละเอียดดังแผนภูมิต่อไปนี้



แผนภูมิแสดงการจัดการกับ Gauze drain ที่เหลือใช้จากการให้บริการรักษาพยาบาล
(กรณีใช้ไม่หมดม้วนใน 1 Case)



หน่วยงานตัดเป็นชิ้นมาให้แผนกเค
รื่องมือปลอดเชื้อด้
ดำเนินการบรรจุและทำ
ปราศจากเชื้อต่อ
สรุปรายละเอียดดังนี้

3. เปรียบเทียบต้นทุนการผลิต Gauze drain (แบบตัดเป็นชิ้น)

โดยนำ Gauze drain ขนาดที่หน่วยงาน

ต่าง ๆ ใช้ทำหัตถการมากที่สุด คือ ขนาด 0.25" และขนาด 0.5

" ความยาวกำหนดที่ขนาด 12.5 cm.

คิดต้นทุนเปรียบเทียบระหว่าง (1)

แบบผลิตโดยแผนกเครื่องมือปลอดเชื้อทุกชั้นตอน และ (2) แบบ

รายการวัสดุที่ผลิต	CSSD ดำเนินการ	
	ขนาด 0.25"	ขนาด 0.50"
Gauze 12.5 cm.	4.48	5.97
ซอง View pack 2"	3.72	3.72
ซอง View pack 6"	1.37	1.37
Indicator	1.56	1.56
ป้ายชื่อ	3.30	3.30
ค่าแรง	5.00	5.00
BI	1.30	1.30
รวมค่าวัสดุในการจัดทำ	20.73	22.22
ค่าดำเนินการ 20%	4.15	4.44
รวมราคา : 10 Pcs.	24.88	26.66
ราคา : ชิ้น	2.49	2.67

หน่วยงานต้นทางคำนวณต้นทุน		ของการจัดทำ Gauze drain โดยเปรียบเทียบราคาระหว่าง Gauze drain แบบ		
ขนาด 0.25"	สำเร็จรูป	สำเร็จรูป		
4.48	5.97	ราคา 14 บาท : ขึ้น		
5.27	5.27	ราคา 17 บาท : ขึ้น		
0.00	0.00	ราคา 2.49 บาท : ขึ้น		
15.60	15.60	ราคา 2.67 บาท : ขึ้น		
3.00	3.00	ราคา 2.49 บาท : ขึ้น		
5.00	5.00	ราคา 2.67 บาท : ขึ้น		
0.16	0.16	ราคา 2.49 บาท : ขึ้น		
33.51	35.00	ราคา 2.67 บาท : ขึ้น		
6.70	7.00	ราคา 2.49 บาท : ขึ้น		
40.21	42.00	ราคา 2.67 บาท : ขึ้น		
4.02	4.20	ราคา 2.49 บาท : ขึ้น		

หมายเหตุ : Gauze drain 1 ม้วน สามารถนำมาผลิตเป็นชิ้นได้ จำนวน 29 ชิ้น

ตารางเปรียบเทียบการคิดต้นทุนจัดทำ Gauze drain (แบบตัดเป็นชิ้น)
 ตารางเปรียบเทียบต้นทุน Gauze drain : ชิ้น
 แบบดำเนินการโดยแผนกเครื่องมือปลอดเชื้อ

และแบบหน่วยงานตัด Gauze drain ส่งให้แผนกเครื่องมือปลอดเชื้อดำเนินการต่อ

จากตารางการเปรียบเทียบต้นทุนการผลิต Gauze drain แบบตัดเป็นชิ้น และแบบดำเนินการคำนวณต้นทุนต่อชิ้น ดังนี้

แบบที่ 1 ผลการคำนวณต้นทุนผลิตโดยแผนกเครื่องมือปลอดเชื้อทุกขั้นตอน

- ราคา Gauze drain ขนาด 0.25" ต้นทุนต่อชิ้น = 2.49 บาท
- ราคา Gauze drain ขนาด 0.5" ต้นทุนต่อชิ้น = 2.67 บาท

แบบที่ 2 ผลการคำนวณต้นทุนผลิตโดยรับ Gauze drain ที่ตัดมาจากหน่วยงานส่งต่อให้แผนกเครื่องมือปลอดเชื้อดำเนินการบรรจุและทำปราคาจากเชื้อ

- ราคา Gauze drain ขนาด 0.25" ต้นทุนต่อชิ้น = 4.02 บาท
- ราคา Gauze drain ขนาด 0.5" ต้นทุนต่อชิ้น = 4.20 บาท

ภาพตัวอย่าง Gauze drain

ยาว 4 Yd. KM - MSMC Indicator 1 : 1 ยาวตามความต้องการ OPD surg

แบบสำเร็จรูป หน่วยงานตัดส่งให้ CSSD Sterile (ก่อนเริ่มกิจกรรม)

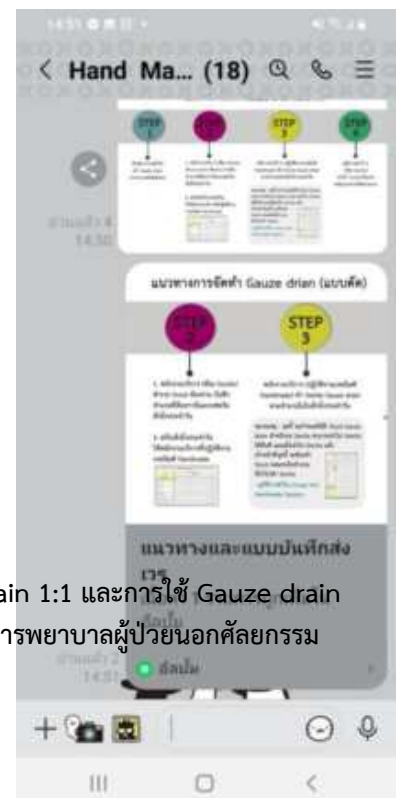
Indicator 1 Pack 1 ชิ้น (1 Pack = 10 Pcs.) CSSD ผลิต

ภาพตัวอย่าง Gauze drain ก่อน และหลังดำเนินการกิจกรรม

ปี 2567 งานการพยาบาลผู้ป่วยนอกศัลยกรรม ตัด Gauze drain เป็นชิ้น ส่งมาทำปราศจากเชื้อ จำนวน 791 ชิ้น ซึ่งหากงานการพยาบาลผู้ป่วยนอกศัลยกรรม เลือกที่จะใช้ Gauze drain 1 ชิ้น : Case และทั้ง Gauze drain ที่เหลือ โดยไม่คำนึงถึงความเสี่ยงเปล่า ปี 2567 องค์กรจะต้องจ่ายงบประมาณในการจัดซื้อ Gauze drain สำหรับงานการพยาบาลผู้ป่วยนอกศัลยกรรม เป็นเงิน 11,074 บาท (791x14 บาท)

5. เมื่อคำนวณเปรียบเทียบกับการใช้ Gauze drain แบบตัดเป็นชิ้น ในการทำหัตถการให้กับผู้ป่วย จากความต้องการใช้ Gauze drain ปี 2567 จำนวน 791 ชิ้น ค่าใช้จ่ายในการจัดทำ Gauze drain แบบตัดเป็นชิ้น ปี 2567 โดยงานการพยาบาลผู้ป่วยนอกศัลยกรรม ซึ่งปีงบประมาณที่ใช้ Gauze drain มาใช้ที่สุดในการหัตถการคือ ปีงบประมาณ 28 นั้น สามารถลดขนาดซื้อได้ จำนวน 763 ชิ้น (791-28)

จากการเปรียบเทียบข้อมูลดังกล่าวข้างต้น กิจกรรมครั้งนี้ แต่เป็นส่วนหนึ่งที่ช่วยลดงบประมาณในการจัดซื้อ Gauze drain ปี 2567 เป็นเงิน 9,096 บาท (11,074-1,978)



ภาพแสดงการเปรียบเทียบค่าใช้จ่ายการใช้ Gauze drain 1:1 และการใช้ Gauze drain ที่ผลิตจากเครื่องมือปลอดเชื้อ โดยใช้ข้อมูลของงานการพยาบาลผู้ป่วยนอกศัลยกรรม

6.3 กำหนด Stock สำหรับผู้ปฏิบัติงาน (เวชภัณฑ์ Handmade) โดยเพิ่มรายการในรายการเวชภัณฑ์ Handmade 2 รายการ คือ Gauze drain 0.25" ยาว 5" (10P) และ Gauze drain 0.5" ยาว 5" (10P) กำหนดให้จัดทำ Stock สำหรับรอนึ่ง จำนวน 5 Pack และสำหรับร่อย่าย (Sterile) จำนวน 5 Pack

6. จากการเปรียบเทียบความคุ้มค่าคุ้มทุน ส่วนต่างจากต้นทุนในการจัดทำแม้ตัวเลขจะเป็นตัวเลขที่มีมูลค่าไม่สูงมากนัก แต่หากเป็นส่วนหนึ่งในการช่วยลดการสูญเสีย ลดงบประมาณในการจัดซื้อของโรงพยาบาล และสร้างความสะดวกต่อผู้ให้บริการทางการแพทย์ แผนกเครื่องมือปลอดเชื้อ จึงเห็นควรรับจัดทำ Gauze drain แบบตัดเป็นชิ้น โดยเป็นผู้ดำเนินการจัดทำครบทุกชั้นตอน ซึ่งเป็นที่มาของกิจกรรม “รับตัดจบ” ลดสูญเสีย สะดวก ปลอดภัย

6.1 แผนกเครื่องมือปลอดเชื้อกำหนดวิธีการจัดทำ Gauze drain แบบตัดเป็นชิ้น เพื่อให้บุคลากรปฏิบัติเป็นแนวทางเดียวกัน ดังนี้

- กำหนดให้มี Gauze drain แบบตัดเป็นชิ้น 2 ขนาด จากความต้องการใช้งานของผู้ใช้งาน คือ ขนาด 0.25" และ 0.5"
- กำหนดความยาวต่อชิ้น = 12.5 cm. ($\approx$ 5 in) ทั้งสองขนาด
- บรรจุซองขนาด 2 นิ้ว ซองละ 1 ชิ้น การตัดซองจะต้องตัดโดยติดแถบบ่งชี้ทางเคมี (External Indicator) เพื่อให้หน่วยงานผู้ใช้งานสามารถตรวจสอบความพร้อมใช้ของการทำปราศจากเชื้อก่อนใช้งาน
- ติดป้ายชื่อทุกซอกด้านหลัง เพื่อให้ผู้ใช้งานสามารถตรวจดูวันเดือนปีที่ผลิต และหมดอายุได้ในทุกชั้น
- ไม่ต้องใส่ Indicator ในช่อง Gauze drain แต่ละชั้น
- บรรจุใส่ซองขนาด 6" ซองละ 10 ชิ้น
- ใส่ Indicator 1 ชิ้น ในช่องขนาด 6" เพื่อเป็นตัวบ่งชี้ภายใน (Indicator) แสดงว่าชิ้นงานผ่านการทำปราศจากเชื้อ

6.4 เพิ่มรายการ Gauze drain ในแบบฟอร์มใบเบิกผ้าและเวชภัณฑ์สำหรับหอผู้ป่วย รายการที่ 40-41

- 6.2 นำวิธีการจัดทำ Gauze drain แบบตัดเป็นชิ้น สื่อสารให้บุคลากรสามารถทบทวนวิธีการจัดทำ และเป็นแนวทางสำหรับบุคลากรใหม่ ได้เรียนรู้ใน Group line Handmade Supply ซึ่งเป็น Group line ที่หน่วยงานใช้สำหรับเป็นสื่อกลาง ในการทบทวน เรียนรู้วิธีการจัดทำเวชภัณฑ์ Hand made

ภาพการสื่อสารผ่าน

Group line

Handmade

Supply

ลำดับ	รายการ	จำนวนเบิก	ลำดับ	รายการ	จำนวนเบิก	ลำดับ	รายการ	จำนวนเบิก
1	Gown x1		15	ผ้า Cath lab		29	ขวดน้ำเกลือ 10 cc	
2	Gown x2		16	Y-Gauze		30	ชุด ICD 1 ทาง	
3	ผ้า 18x18 (1 มิน)		17	Tampon		31	ชุด ICD 2 ทาง	
4	ผ้า 24x24 (1 มิน)		18	Top Gauze (1 ชิ้น)		32	ชุด ICD 3 ทาง	
5	ผ้า 36x36 (1 มิน)		19	Top Gauze 2 (2 ชิ้น)		33	ขวด ICD	
6	ผ้า 36x36 (6 มิน)		20	Vaseline Roll Gauze		34	ถุง R 7x11	
7	ผ้าเจาะกลาง 18x18		21	Vaseline Gauze 3x3		35	Cottonoid Ent	
8	ผ้าเจาะกลาง 24x24		22	Vaseline Gauze 4x4		36	Cord tape 2 m.	
9	ผ้าเจาะกลาง 36x36		23	Vaseline Gauze drain 0.25"		37	สาย Corrugate tube 1.5 m.	
10	ผ้ารับเด็ก 36"		24	Vaseline Gauze drain 0.5"		38	สาย Corrugate tube 2 m.	
11	ผ้ารับเด็ก 45"		25	Vaseline Gauze drain 1"		39	สาย Tuniquet (ระบุความยาว)	
12	ผ้าสอด		26	Gauze of sheet		40	Gauze drain 0.25x5"(10P)	
13	ชุดผ้า Burn (ตามสั่ง)		27	เข็มฉีดยาเล็ก		41	Gauze drain 0.5x5"(10P)	
14	ผ้า x-ray		28	เข็มฉีดยาใหญ่		42	สาย Tuniquet (ระบุความยาว)	
ผู้เบิก.....			ผู้จ่าย.....			ผู้รับ.....		
วันเดือน ปี..... พ.ศ.....			วันเดือน ปี..... พ.ศ.....			วันเดือน ปี..... พ.ศ.....		

ภาพตัวอย่างใบเบิกผ้าและเวชภัณฑ์

6.5 ปรับปรุงแนวทางการจัดทำ Stock Gauze drain ให้เป็นแนวทางเดียวกันสำหรับผู้ปฏิบัติงาน
(เวชภัณฑ์ Handmade) KM - MSMC



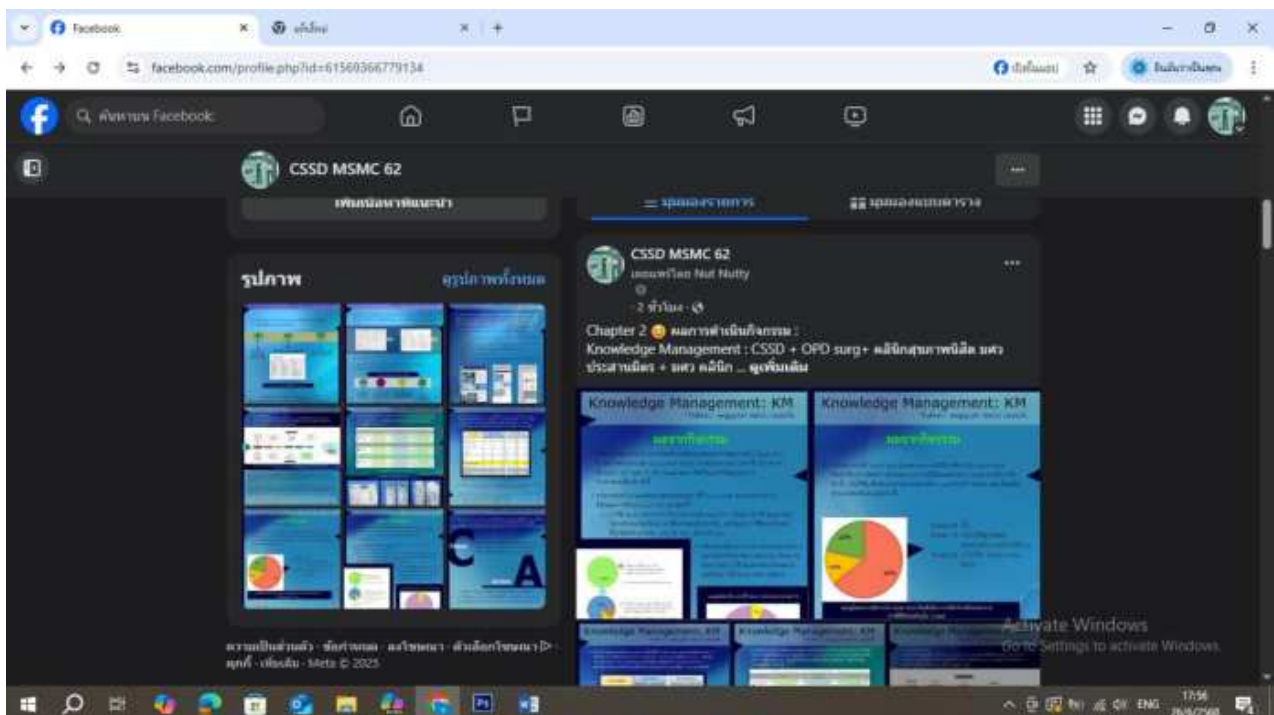
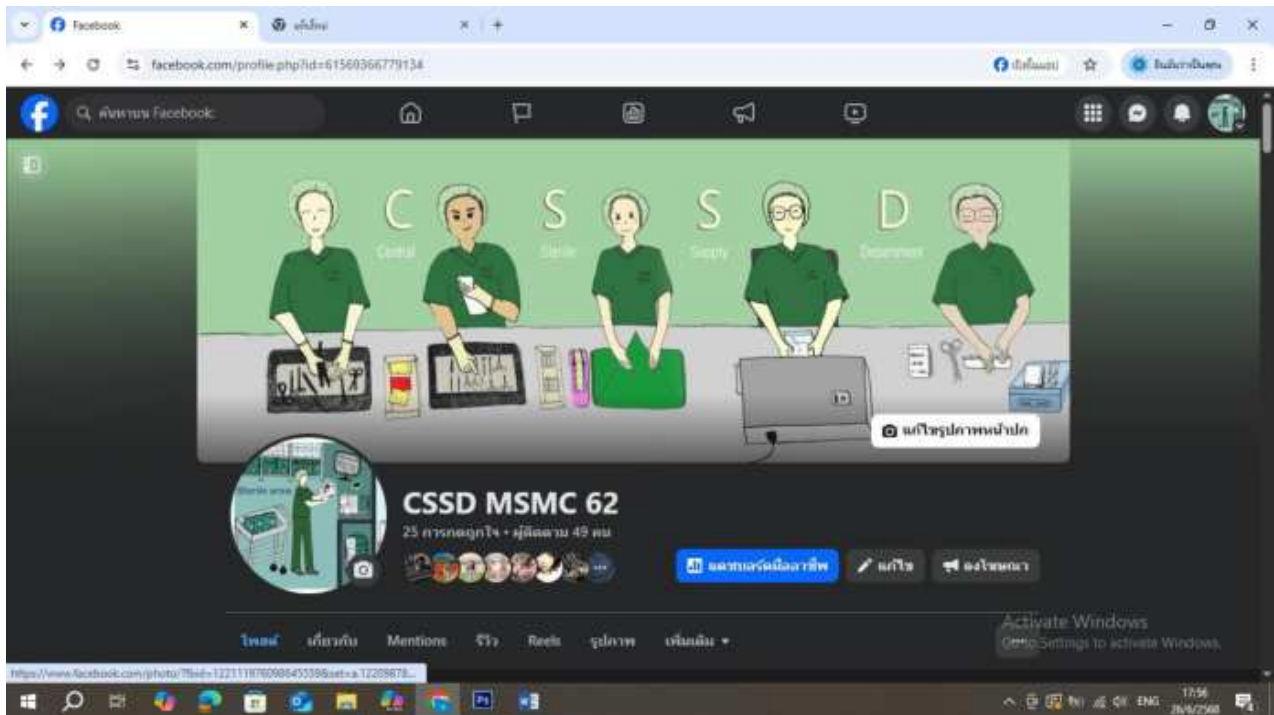
ก่อนเริ่มกิจกรรม แผนกเครื่องมือปลอดเชื้อ ไม่ได้จัดทำ Gauze drain แบบตัดเป็นชิ้น เพื่อเตรียมจ่ายให้กับ
หน่วยงานต่าง ๆ ล่วงหน้า หลังดำเนินกิจกรรม หน่วยงานจึงปรับวิธีการทำ Gauze drain และกำหนดให้แผนก
เครื่องมือปลอดเชื้อทำเป็น Stock สำหรับเตรียมจ่ายให้หน่วยงานต่าง ๆ

6.6 ปรับปรุงแนวทางการเบิก Gauze drain ให้เป็นแนวทางเดียวกันสำหรับผู้ใช้งานในโรงพยาบาล ดังนี้



ก่อนเริ่มกิจกรรม หน่วยงานต่าง ๆ จะตัด Gauze drain จัดส่งมาให้แผนกเครื่องมือปลอดเชื้อ ทำปราศจาก
เชื้อให้ โดยหน่วยงานต่าง ๆ จะเป็นผู้กำหนดจำนวน ขนาด ความยาวของ Gauze drain เอง

8.2 ☒ มีการเผยแพร่แนวทางปฏิบัติที่ดี (Best Practice) ไปยังผู้ที่สนใจ มีหลักฐานเชิงประจักษ์ และสามารถตรวจสอบได้ เช่น website หน่วยงาน หรือบันทึกข้อความหรืออื่นๆ (กรุณาแนบรายละเอียด) และมีการเผยแพร่ความรู้ผ่านทาง Facebook : CSSD MSMC 62 เมื่อวันที่ 26/6/68



8.3 ☒ มีการประเมินผลการนำแนวทางปฏิบัติไปใช้จนเกิดเป็น Best Practice ที่เป็นประโยชน์ต่อหน่วยงานหรือบุคคลอื่น

1. ความพึงพอใจผู้ใช้งาน Gauze drain ระดับดีขึ้น $\leq 80\%$ เป็นไปตามเป้าหมายของกิจกรรม

จากการติดตามผลการใช้งาน Gauze drain แบบตัดเป็นชิ้น หน่วยงานคลินิกสุขภาพนิสิต มศว ครั้งที่ 1 แผนกเครื่องมือปลอดเชื้อ ได้รับข้อเสนอแนะ ให้ปรับวิธีการพับ Gauze drain เนื่องจาก Gauze drain ที่แผนกเครื่องมือปลอดเชื้อพับบรรจุใส่ซอง เวลานำออกใช้งาน Gauze ไม่คลายตัวออก Gaze รวมตัวเป็นก้อน ยากต่อการทำหัตถการ ควรปรับวิธีการพับให้สามารถใช้งานได้ง่าย



หลังจากดำเนินการปรับปรุงวิธีการพับ Gauze drain และปรับระบบการบริการในส่วนที่เกี่ยวข้อง

สำเร็จรูป



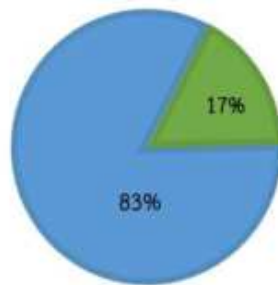
- ขนาด 0.25" @ 14 บาท : Pcs.
- ขนาด 0.5" @ 17 บาท : Pcs.

CSSD ผลิต



- ขนาด 0.25" @ 2.49 บาท : Pcs.
- ขนาด 0.5" @ 2.67 บาท : Pcs.

2. ความพึงพอใจของผู้ปฏิบัติงาน (เวชภัณฑ์ Handmade) จากการปรับระบบบริการ
ระดับดีขึ้น $\leq 80\%$



ความพึงพอใจของผู้ปฏิบัติงาน (เวชภัณฑ์ Handmade)

จากผลสำรวจความพึงพอใจผู้ปฏิบัติงาน (เวชภัณฑ์ Handmade) พบว่า ผลอยู่ในระดับดีมาก ร้อยละ 83 และได้รับความคิดเห็นเพิ่มเติม จากผู้ปฏิบัติงานตำแหน่งอื่น ๆ โดยระบุถึงความพึงพอใจต่อการปรับระบบที่จัดทำ Gauze drain จากกิจกรรมครั้งนี้ เนื่องจาก ที่ผ่านมา กรณีที่ผู้ปฏิบัติงานเวชภัณฑ์ Handmade จัดทำ ไม่ทัน เจ้าหน้าที่ตำแหน่งอื่น ๆ จะไปช่วยจัดทำ เพื่อให้ทันต่อความต้องการของผู้ใช้งาน การปรับระบบเป็นแบบ Stock โดยแผนกเครื่องมือปลอดเชื้อเป็นผู้รับผิดชอบในครั้งนี้ ช่วยให้การบริ

10. ภาพประกอบการทำกิจกรรม (กรุณาแนบภาพ)

10.1 วิธีการทำ Gauze drain แบบตัดสำหรับผู้ปฏิบัติงาน (เวกซ์กัณฑ์ Handmade) มีประสิทธิภาพมากขึ้น และไม่กระทบต่อการปฏิบัติงานของผู้ปฏิบัติงานตำแหน่งอื่น ๆ

3. ต้นทุนต่อหน่วยผลิต (Gauze drain แบบขึ้น) < ต้นทุนที่เบิก Gauze drain จากงานเวชภัณฑ์กลาง (ดูรายละเอียดตารางหน้า 10 ประกอบ)

วิธีการทำ Gauze drain แบบตัด

Gauze drain (แบบตัด) มี 2 ขนาด คือ ขนาด 0.25" และ 0.5"



Gauze drain ยาว 5"

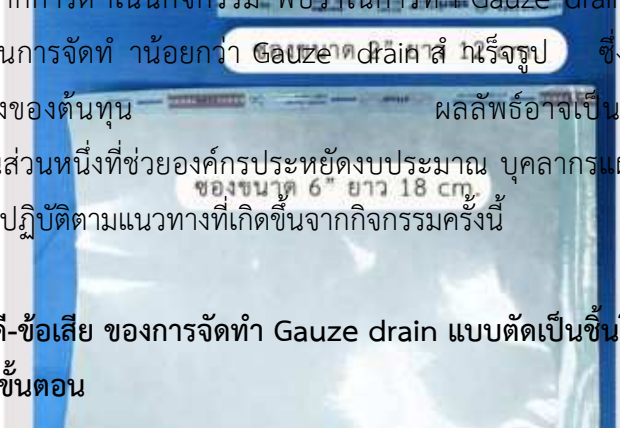
Indicator

1. ตัด Gauze drain ความยาว ขนาด 5"
2. ตัดช่องขนาด 2" ยาว 12 cm.
โดยให้ตัดติดแถบตัวบ่งชี้ภายนอก (External Indicator) ทุกช่อง เพื่อให้ผู้ใช้งานตรวจสอบก่อนใช้งาน ว่าผ้ายังใช้ได้หรือไม่

จุดเริ่มต้นแรกของการจัดทำ Gauze drain แบบตัดเป็นขึ้น เกิดจากความเสียดายของผู้ใช้งาน และเป็นสาเหตุให้หน่วยงานเกิดความสงสัยว่า สิ่งที่ปฏิบัติยังควรปฏิบัติตามความต้องการของผู้ใช้งานหรือไม่ ?

หลังจากการดำเนินงาน พบว่าในการทำ Gauze drain แบบตัดเป็นขึ้น โดยแผนกเครื่องมือปลอดเชื้อ มีต้นทุนการจัดทำ น้อยกว่า Gauze drain สำเร็จรูป ซึ่ง Gauze drain 1 ม้วนสามารถตัดใช้งานได้ 29 ชิ้น

ผลต่างของต้นทุน ผลลัพธ์อาจเป็นตัวเลขที่ไม่สูงมาก แต่สำหรับองค์กร แต่เป็นส่วนหนึ่งที่ช่วยองค์กรประหยัดงบประมาณ บุคลากรแผนกเครื่องมือปลอดเชื้อยินดี คุ้มกับต้นทุน และเห็นควรปฏิบัติตามแนวทางที่เกิดขึ้นจากกิจกรรมครั้งนี้



Gauze drain ยาว 6"

Indicator

1. ตัด Gauze drain ความยาว ขนาด 6"
2. ตัดช่องขนาด 2" ยาว 12 cm.
โดยให้ตัดติดแถบตัวบ่งชี้ภายนอก (External Indicator) ทุกช่อง เพื่อให้ผู้ใช้งานตรวจสอบก่อนใช้งาน ว่าผ้ายังใช้ได้หรือไม่

วิธีพับ

1. จับปลายด้านหนึ่ง แล้วพับเข้าประมาณ 2 cm.

4. ข้อดี-ข้อเสีย ของการจัดทำ Gauze drain แบบตัดเป็นขึ้นโดยแผนกเครื่องมือปลอดเชื้อ ทุกขั้นตอน

หน่วยงาน	ข้อดี	ข้อเสีย
ผู้ใช้งาน (หน่วยงานบริการ รักษาพยาบาล)	เกิดความสะดวกต่อผู้ใช้งานลดภาระงานที่ไม่ใช่ภาระงานทางตรง	
แผนกเครื่องมือปลอดเชื้อ ผู้ปฏิบัติงาน (เวกซ์กัณฑ์ Handmade)	1. ลดปัญหาทางานที่ไม่สามารถคาดเดาได้ว่า หน่วยงานจะจัดส่งมาเมื่อไหร่ 2. สามารถบริหารจัดการ Stock ได้ด้วยตนเอง 3. ระบบการจัดทำ และเบิกจ่ายเป็นไปในทิศทางเดียวกัน	ภาระงานเพิ่ม
องค์กร	ประหยัดงบประมาณในการจัดซื้อ	
สิ่งแวดล้อม	ลดการเกิดขยะจาก Gauze drain ที่ยังไม่ได้ใช้งาน	

9. After Action Review (AAR) 10.2 ภาพตัวอย่างแบบสอบถามกิจกรรม

9.1 ท่านสามารถนำองค์ความรู้ไปพัฒนาหน่วยงานของท่านได้อย่างไร

ปรับแนวคิด วิธีการทำงานของบุคลากรในหน้าที่ที่พึงปฏิบัติ เพื่อประโยชน์ต่อส่วนรวม

9.2 ท่านสามารถนำองค์ความรู้ไปพัฒนาองค์กรได้อย่างไร

พัฒนาระบบบริหารจัดการเวชภัณฑ์ Handmade ร้อยการอื่น

การสำรวจวิธีการใช้ gauze drain

เนื่องจากแผนกเครื่องมือปลอดเชื้อได้พบเห็นการใช้ gauze drain พบว่าในแต่ละหน่วยงานมีรูปแบบการเก็บและการใช้ที่ต่างกัน จึงวางแผนทำ KM เพื่อให้เกิดการใช้ gauze drain ที่สะดวก พร้อมใช้งาน และสามารถใช้ทรัพยากรได้อย่างคุ้มค่า

chutinun25@gmail.com
Switch account
Not shared

* Indicates required question

Your progress has been restored

2. การใช้ gauze drain ใช้กี่ครั้งต่อวัน

3. ใน 1 เคส ใช้ gauze drain ครั้งละ 1 *
ม้วน ใช่หรือไม่

☐ ใช่
☐ ไม่ใช่
☐ Other: _____

4. ปกติใน 1 เคส ใช้ gauze drain กี่ม้วนต่อวันหรือไม่

☐ หมด
☐ ไม่หมด

แบบสอบถามความพึงพอใจในการใช้ gauze drain แบบตัดตามขนาด

chutinun25@gmail.com
Switch account
Not shared

* Indicates required question

ชื่อหน่วยงาน *

Your answer

KM - MSMC

แบบสอบถามความพึงพอใจผู้ปฏิบัติงาน (เวชภัณฑ์ Handmade)

แบบสอบถามนี้จัดทำขึ้นเพื่อสำรวจความพึงพอใจผู้ปฏิบัติงาน จากการจัดการกิจกรรม KM "รับตัดจบ" สดสวยแป๊ะ สดสวยปลอดเชื้อ โดยขอให้ผู้ปฏิบัติงาน CSSD ที่เกี่ยวข้องกับงานเวชภัณฑ์ Handmade ตอบคำถามดังนี้

chutinun25@gmail.com
Switch account
Not shared

* Indicates required question

แบบสอบถามความคิดเห็นเพิ่มเติมจากกิจกรรม KM รับตัดจบ

chutinun25@gmail.com
Switch account
Not shared

* Indicates required question

การรับตัดจบ Gauze drain แบบตัดเป็นชิ้น โดยแผนกเครื่องมือปลอดเชื้อเป็นผู้จัดทำทุกชิ้นตอน เหมาะสมหรือไม่

1 ☐
2 ☐
3 ☐
4 ☐
เหมาะสมที่สุด

ท่านเข้าใจวิธีการทำ Gauze drain แบบตัดเป็นชิ้นหรือไม่

☐ ไม่เข้าใจ ทำไม่ได้
☐ เข้าใจ ทำตามได้ทุกขั้นตอน

การทราบข้อเสนอแนะสำหรับผู้ปฏิบัติงานเวชภัณฑ์ Handmade เพื่อนำไปปรับปรุงระบบการจัดทำ Gauze drain (แบบตัดเป็นชิ้น) เพื่อให้เกิดความพึงพอใจสูงสุดสำหรับผู้ปฏิบัติงานต่อไป

Your answer

Submit Clear form

Don't submit passwords through Google Forms.

KM - MSMC



รูปแบบ Gauze drain
ที่จัดทำให้หน่วยงานต่าง ๆ เบิกใช้งาน



ป้ายชื่อ ว/ด/ป ผลิต และหมดอายุ



ผู้ใช้งานตรวจสอบ
Indicator ก่อนใช้งาน

ผู้ใช้งานตรวจสอบ
External Indicator ก่อนใช้งาน

